

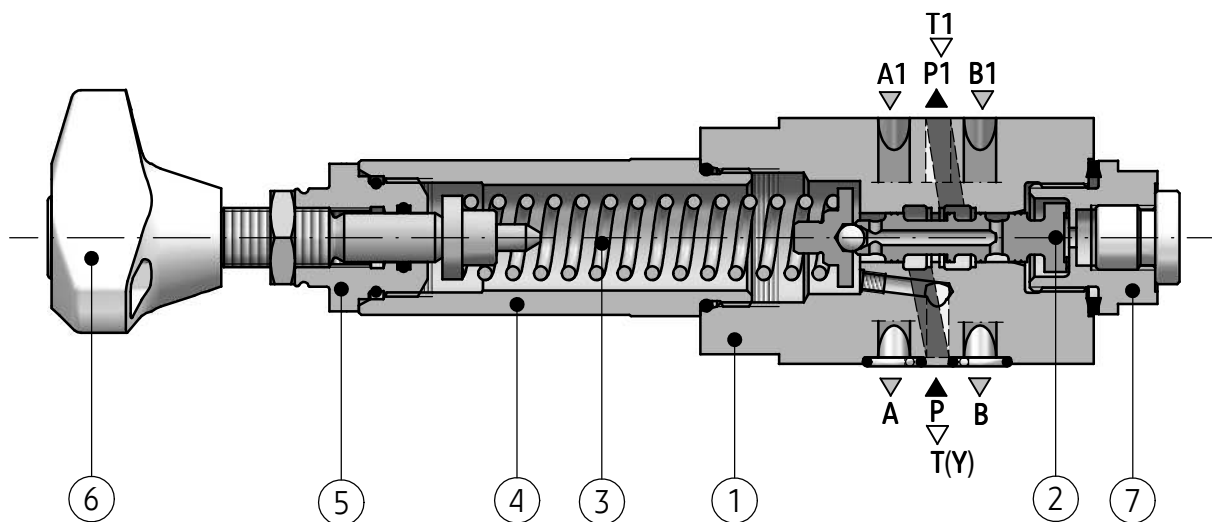
ZASTOSOWANIE

Zawór redukcyjny warstwowy typ UZRC6... przeznaczony jest do utrzymywania stałego ciśnienia w obwodzie hydraulicznym za zaworem pod warunkiem, że ciśnienie panujące przed nim będzie wyższe. Można również stosować zawór tam, gdzie może wystąpić niepożądany wzrost ciśnienia za zaworem. Otwiera się wówczas dodatkowy przelew ograniczający nadmierny wzrost ciśnienia. Zawór przystosowany jest do montażu warstwowego (między płytowego) w dowolnej pozycji pracy.



OPIS DZIAŁANIA

UZRC 6 /32 - 210 - Y - 1 - P



Głównymi elementami zaworu redukcyjnego sterowanego bezpośrednio typ UZRC6... są: korpus (1), suwak (2), sprężyna (3) i nastawa (5). Funkcja redukcji ciśnienia realizowana jest w kanale P1, strumień sterujący jest doprowadzany wewnątrz z kanału P1 – wersja UZRC6...P lub z kanału B1 – wersja UZRC6...PB. Suwak (2) jest obciążony z jednej strony ciśnieniem zredukowanym, a z przeciwnej siłą sprężyny (3) zależną od jej ugięcia. Siłę sprężyny (3) ustala się przez pokręcenie pokrętłem (6) nastawy (5) zamontowanej do tulei (4). W położeniu początkowym zawór jest otwarty i pozwala na swobodny przepływ oleju z kanału P do P1. Gdy ciśnienie oleju przekroczy wartość nastawionego nacisku sprężyny (3) suwak (2)

przesunie się przymykając otwartą dotychczas drogę przepływu P do P1. Nastąpi więc większe dławienie płynącego oleju i w efekcie podtrzymanie stałej, uprzednio nastawionej za pomocą nastawy (5) wartości ciśnienia za zaworem w kanale P1. W przypadku dalszego wzrostu ciśnienia, na skutek nadmiernego obciążenia odbiornika nastąpi odcięcie połączenia P - P1, a dalsze przesuwanie suwaka (2) spowoduje otwarcie przelewu z kanału P1 do T uniemożliwiając dalszy wzrost ciśnienia. Odprowadzenie przecieków z komory nastawy (5) następuje przez oddzielny, wewnętrzny kanał do kanału T (Y). Sprawdzenie ciśnienia wyjściowego umożliwia przyłącze manometru (7).

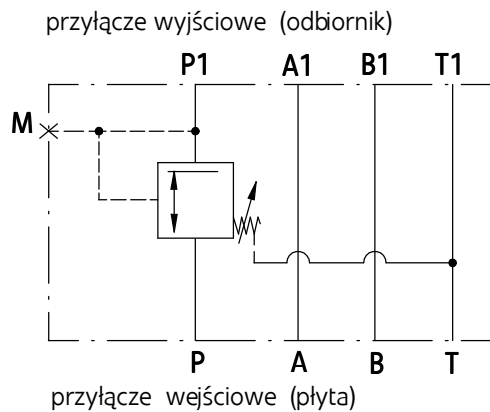
DANE TECHNICZNE

Ciecz hydrauliczna	olej mineralny	
Wymagana filtracja	do 16 µm	
Zalecana filtracja	do 10 µm	
Lepkość nominalna cieczy	37 mm ² /s w temperaturze 55 °C	
Zakres lepkości	2,8 do 380 mm ² /s	
Zakres temperatury cieczy (w zbiorniku)	zalecany	40 °C do 55 °C
	max	-20 °C do +70 °C
Zakres temperatury otoczenia	- 20 °C do +70 °C	
Max ciśnienie pracy (na wejściu)	kanały P, A, B	3 1,5 MPa
	kanal T	1,5 MPa
Max ciśnienie nastawiane (w kanale P)	21 MPa (przy braku ciśnienia w kanale T)	
Max przepływ	30 dm³/ min	
Masa	1,2 kg	

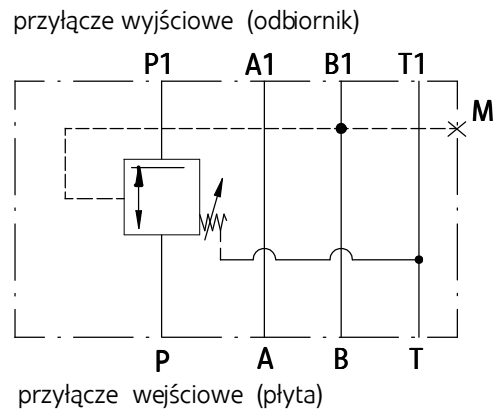
SCHEMATY

Symbole graficzne zaworów

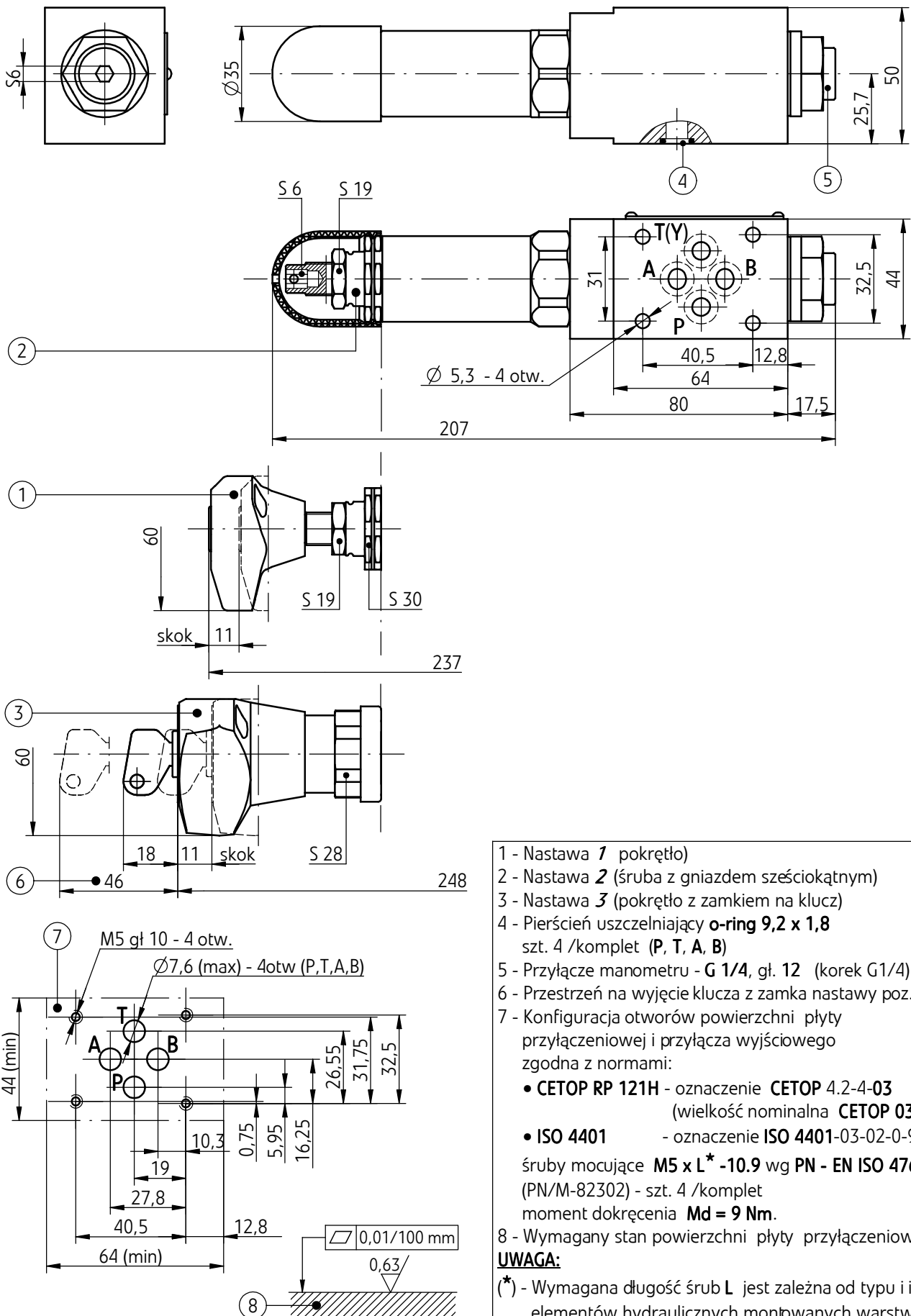
wersja UZRC6/32 -Y-...P



wersja UZRC6/32 -Y-...PB



WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE

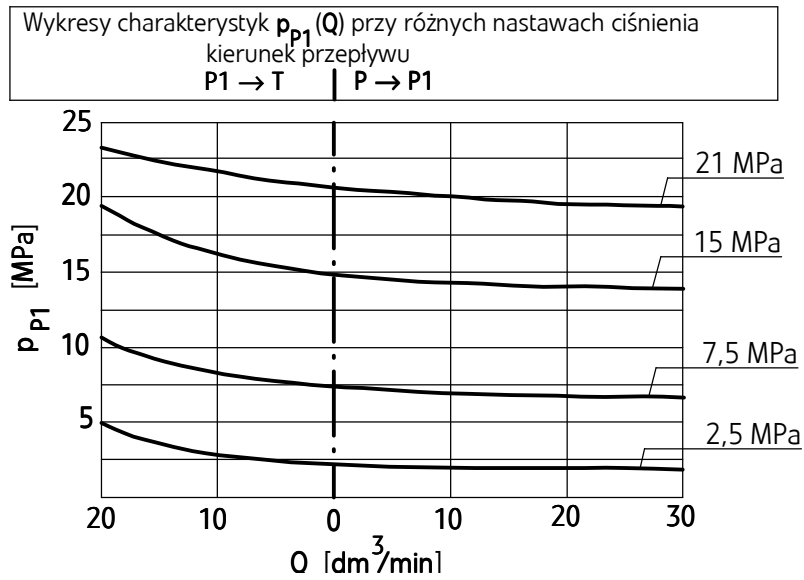


- 1 - Nastawa 1 pokrętko
 - 2 - Nastawa 2 (śruba z gniazdem sześciokątnym)
 - 3 - Nastawa 3 (pokrętko z zamkiem na klucz)
 - 4 - Pierścień uszczelniający **o-ring 9,2 x 1,8** szt. 4 /komplet (P, T, A, B)
 - 5 - Przyłącze manometru - **G 1/4**, gł. 12 (korek G1/4)
 - 6 - Przestrzeń na wyjęcie klucza z zamka nastawy poz. 3
 - 7 - Konfiguracja otworów powierzchni płyty przyłączeniowej i przyłącza wyjściowego zgodna z normami:
 - **CETOP RP 121H** - oznaczenie **CETOP 4.2-4-03** (wielkość nominalna **CETOP 03**)
 - **ISO 4401** - oznaczenie **ISO 4401-03-02-0-94**
 - 8 - Wymagany stan powierzchni płyty przyłączeniowej
- UWAGA:**
 (*) - Wymagana długość śrub **L** jest zależna od typu i ilości elementów hydraulicznych montowanych warstwowo

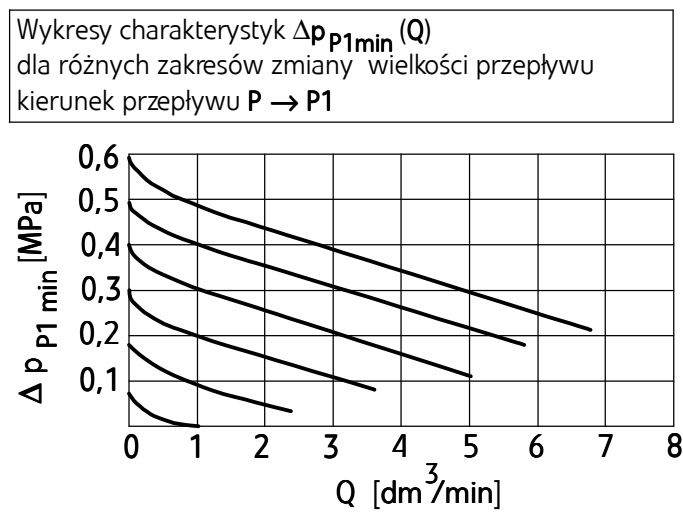
CHARAKTERYSTYKI

dla lepkości cieczy hydraulicznej $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ i temperatury $t = 50^\circ\text{C}$

Charakterystyki zależności ciśnienia wyjściowego od natężenia przepływu



Charakterystyki zależności minimalnego spadku ciśnienia wyjściowego od natężenia przepływu w kierunku P - P1



PŁYTY PRZYŁĄCZENIOWE I ŚRUBY MOCUJĄCE

Płyty przyłączeniowe należy zamawiać wg karty katalogowej **WK 496 480**. Symbole płyt:

- G 341/01** - przyłącza gwintowe **G 1/4**
- G 342/01 - przyłącza gwintowe G 3/8
- G 502/01 - przyłącza gwintowe G 1/2
- G 341/02 - przyłącza gwintowe M14 x 1,5
- G 342/02 - przyłącza gwintowe M16 x 1,5

Płyta przyłączeniowa i śruby do montażu zaworu **M5 x L* - 10,9** wg **PN - EN ISO 4762** (PN/M-82302) szt. 4/komplet dostarczane są na oddzielne zamówienie.

Moment dokręcenia śrub **Md = 9 Nm**

UWAGI:

(*) - długość śrub L jest zależna od typu i ilości elementów hydraulicznych które mogą być montowane warstwowo.

Symbol płyty zaznaczony drukiem pogrubionym oznacza preferowaną wersję wykonania dostępną w krótkim terminie dostawy.

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 29 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

